

The logo for AME, featuring the letters 'A', 'M', and 'E' in a bold, white, sans-serif font. The letter 'A' is partially enclosed by a yellow circle. The background of the entire page is a photograph of a paper mill warehouse with a forklift operator moving a large roll of paper.

AME

REINVENTING PROTECTION

Decorative graphic elements in the top left corner consisting of overlapping yellow and blue circles and a blue arrow pointing right. A large yellow circle is also positioned at the bottom center of the page, partially overlapping the text box.

La sicurezza nelle **cartiere**:
come **AME** sta accompagnando il
settore verso un nuovo modello di
sicurezza ed efficienza.



11 Novembre 2025

La sicurezza nelle cartiere: come AME sta accompagnando il settore verso un nuovo modello di sicurezza ed efficienza

Un settore strategico tra trasformazione e nuove sfide

Negli ultimi anni il mercato della carta in Italia ha attraversato una fase di profondo cambiamento, sospeso tra la solidità della tradizione manifatturiera e le nuove esigenze ambientali ed economiche. Con oltre **8 milioni di tonnellate prodotte ogni anno** e un fatturato di **8,3 miliardi di euro** (dati [Assocarta, 2024](#)), l'industria cartaria italiana continua a posizionarsi tra le prime d'Europa, trainata soprattutto dai segmenti **tissue** e **packaging**, favoriti dalla crescita dell'e-commerce e dalle politiche di riduzione della plastica monouso.

Anche sul fronte ambientale il settore ha consolidato un ruolo d'avanguardia: **oltre il 60% della produzione deriva da fibre riciclate** e molte cartiere operano ormai secondo **modelli sempre più circolari**, riducendo consumi idrici, ottimizzando il recupero degli scarti e aumentando l'efficienza energetica grazie a cogenerazione, sistemi di recupero termico e fonti rinnovabili. Un approccio che combina sostenibilità e innovazione, riducendo l'impronta ambientale senza compromettere qualità e competitività.

In questo scenario altamente competitivo e in evoluzione, non si può tuttavia trascurare il tema della **sicurezza sul lavoro**. Alla luce dei numerosi incidenti di cui ancora oggi si sente parlare, la tutela dei lavoratori non rappresenta più semplicemente un obbligo normativo, ma un investimento strategico in grado di garantire continuità operativa, qualità dei processi e protezione del capitale umano.

Le cartiere, infatti, sono ambienti industriali articolati, dove bobine di grandi dimensioni e carichi voluminosi vengono movimentati quotidianamente da muletti e carriponte o accatastati nei magazzini, creando corridoi stretti, aree ad alta densità di traffico e zone con visibilità ridotta. Non stupisce, quindi, che una quota significativa degli infortuni registrati in queste realtà sia legata a collisioni, schiacciamenti e interferenze tra persone, veicoli e carichi ingombranti.





Gli ultimi [dati INAIL](#) mostrano quanto sia ancora urgente rafforzare i sistemi di prevenzione: nel solo 2024 il settore “Fabbricazione di carta e prodotti di carta” ha registrato **1.725 denunce di infortunio e un caso mortale**. Numeri che, presi singolarmente, potrebbero sembrare contenuti, ma che in una società moderna e tecnologicamente avanzata non dovrebbero più trovare spazio. Ogni incidente rappresenta infatti un campanello d’allarme e un richiamo alla necessità di potenziare ulteriormente le misure di prevenzione.

Ultimi [dati INAIL](#) su **denunce di infortunio e Denunce d’infortunio con esito mortale “in occasione di lavoro”** nel settore della *Fabbricazione di carta e di prodotti di carta*.

Denunce di infortunio in occasione di lavoro	2020	2021	2022	2023	2024
nel settore Fabbricazione di carta e di prodotti di carta	1.498	1.715	1.887	1.711	1.725
%	0,34%	0,43%	0,38%	0,45%	0,46%
Totali	444.694	397.911	498.978	380.258	374.228

Denunce d’infortunio con esito mortale in occasione di lavoro	2020	2021	2022	2023	2024
nel settore Fabbricazione di carta e di prodotti di carta	5	4	1	0	1
%	0,38%	0,40%	0,12%	0,00%	0,13%
Totali	1.305	1.000	805	774	765

Se sul fronte economico e ambientale la carta è tra i settori più forti e avanzati, oggi la sostenibilità richiede un passo ulteriore: **mettere la protezione del lavoratore al centro della competitività**. Cartiere più sicure sono anche più produttive, più resilienti e più attrattive: riducono i fermi impianto, conservano know-how, migliorano la reputazione e rispondono alle crescenti richieste di responsabilità sociale da parte del mercato e degli stakeholder.

È in questo contesto che si inserisce il contributo di AME.



AME: tecnologie per prevenire il rischio, non solo gestirlo

Dalla visione alla realtà: nasce AMESPHERE

Dal 1999 AME sviluppa tecnologie che migliorano sicurezza ed efficienza nei contesti industriali, senza rallentare la produttività. La missione è chiara: non limitarsi a gestire il rischio, ma prevenirlo alla radice.

È in questa visione che nasce AMESPHERE, un ecosistema che integra dispositivi hardware e piattaforma software per mettere in comunicazione persone, mezzi e aree operative, prevenendo gli incidenti e, allo stesso tempo, migliorando in modo misurabile l'efficienza dei processi.

Hardware avanzato per intervenire sul campo

TAG attivi, AI camera, tablet di bordo e key-sensor lavorano in sinergia per:

- rilevare persone e mezzi
- misurare distanze, direzioni e velocità
- calcolare il livello di rischio reale di ogni interazione
- comunicare in tempo reale con operatori e veicoli

Sono questi dispositivi a permettere **azioni immediate**, come avvisi puntuali e rallentamenti automatici dei veicoli nella movimentazione delle bobine. In poche parole, trasformano la prevenzione in un processo continuo e sul campo.

Dati oggettivi per decisioni strategiche

Parallelamente agli interventi automatici e in real-time sul campo, tutti i dati raccolti vengono trasmessi al cloud, elaborati dalla piattaforma software e trasformati in informazioni strategiche. Attraverso dashboard intuitive e report chiari, è possibile monitorare l'andamento operativo in tempo reale e prendere decisioni realmente **data-driven** per:

- ottimizzare i layout logistici
- migliorare i flussi di movimentazione
- ridurre i rischi operativi
- aumentare l'efficienza del plant

Oggi **oltre 120 cartiere** in Europa, Nord e Sud America e Australia utilizzano AME per migliorare sicurezza e produttività: non teoria, ma risultati concreti.



Le soluzioni AME applicate al settore cartario

Le cartiere sono ambienti dinamici e complessi: bobine pesanti movimentate da muletti con pinza, corridoi stretti che riducono la visibilità, carriponte in movimento, operatori a piedi, fornitori esterni che non conoscono i flussi interni. AMESPHERE interviene in tutti i contesti, rendendo ogni attività più sicura e controllata senza rallentare il lavoro.

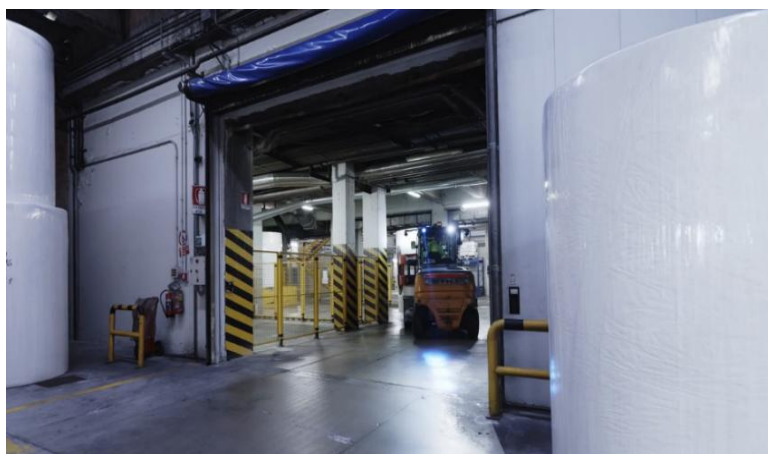
1) Anticollisione veicolo-operatore e veicolo-veicolo:

Il sistema è in grado di rilevare in tempo reale la presenza di persone e veicoli in movimento, calcolando il livello effettivo di rischio in ciascuna situazione e dando alert immediati in caso di reale pericolo. In questo modo, collisioni tra veicoli, muletti o carriponte e operatori vengono prevenute, anche in condizioni di visibilità ridotta o in manovre particolarmente critiche, grazie a rallentamenti automatici e avvisi immediati.



2) Safety areas personalizzate:

AMESPHERE consente di definire zone virtuali "safe", personalizzate in base al layout dello stabilimento e al livello di affollamento/traffico di una determinata area. All'interno di queste aree, il sistema regola automaticamente la velocità, la priorità e il comportamento dei mezzi, assicurando che i carrelli rallentino solo quando necessario e riprendano immediatamente le prestazioni normali una volta usciti dalla zona controllata. Questo approccio mantiene elevati standard di sicurezza senza compromettere la produttività.





3) Protezione degli esterni:

Anche operatori esterni come autisti, fornitori o tecnici possono lavorare in piena sicurezza: tramite TAG attivi, i nostri sistemi li rendono visibili ai mezzi in movimento, garantendo protezione anche nelle aree più trafficate del plant.

4) Controllo accessi evoluto:

Il sistema permette di monitorare in tempo reale chi entra, dove si trova e cosa sta accadendo nelle aree sensibili dello stabilimento. Le autorizzazioni per persone e mezzi possono essere gestite tramite tecnologie RFID, UHF, biometriche o lettura targhe, proteggendo reparti critici. In caso di accessi non autorizzati o superamento dei limiti di sicurezza, il sistema genera alert immediati, permettendo interventi tempestivi.



Ma AMESPHERE non si limita alla sicurezza: è uno strumento di **efficienza operativa**. Monitorando in tempo reale utilizzo, prestazioni e comportamento dei carrelli elevatori e dei veicoli industriali, il sistema supporta un vero fleet management data-driven. L'analisi dei flussi, i rallentamenti automatici e le zone intelligenti riducono tempi morti, percorsi inefficienti e usura dei mezzi. Il risultato è un plant più fluido, con movimentazioni più rapide e sicure, che lavora ogni giorno in modo più efficiente e protetto.



Perché i clienti scelgono AMESPHERE

Le cartiere che hanno adottato AMESPHERE riconoscono quattro vantaggi chiave:

1. **Adattabilità totale** – Il sistema si modella sulle esigenze di ogni stabilimento e tipologia di mezzo.
2. **Valutazione del rischio reale** – Non solo alert: AMESPHERE è l'unico sistema in grado di quantificare il rischio effettivo di ogni evento, offrendo dati oggettivi su cui basare le decisioni.
3. **Semplicità di installazione e di utilizzo** – Installazione rapida, interfacce intuitive, integrazione naturale nei processi quotidiani.
4. **Supporto continuo** – Formazione, installazione, assistenza e aggiornamenti: non un semplice fornitore, ma un partner operativo.

La testimonianza di **Alberto Cinelli**, Corporate Spare Parts Optimisation & CNV Machinery Director di **Sofidel S.p.A**, azienda che ha scelto AMESPHERE e ne ha esteso l'utilizzo a tutti gli stabilimenti italiani, evidenzia il valore concreto delle nostre soluzioni:

"All'inizio c'era un po' di scetticismo, come accade per ogni novità, ma una volta compresa l'utilità del sistema è stato accolto positivamente. Oggi i nostri operatori lo considerano uno strumento indispensabile per la sicurezza: non esistono più angoli ciechi e tutti si sentono più protetti."

Conclusione

Con AMESPHERE, sicurezza, efficienza e gestione intelligente dei flussi diventano elementi integrati e concreti all'interno di ogni cartiera. Non si tratta solo di prevenire incidenti, ma di creare un ambiente di lavoro più sicuro, produttivo e resiliente, dove le persone, i mezzi e le operazioni coesistono in armonia. Grazie a tecnologie avanzate, dati analitici e interventi in tempo reale, AME accompagna le imprese cartarie verso un futuro sostenibile, moderno e competitivo, dove la tutela del capitale umano è davvero al centro della strategia industriale.

Come sottolinea **Steff Williams**, H&S Manager di **Sonoco** parlando di AME:

"Quando vedo soluzioni come queste, capaci di offrire così tante informazioni in modo proattivo, la mia domanda è una sola: perché non investirci? Preferisco di gran lunga spendere centinaia di migliaia di dollari in un sistema che previene gli incidenti, piuttosto che trovarmi davanti qualcuno che si rompe una gamba o, peggio, qualcosa di ancora più grave. La tecnologia è già disponibile: fornisce tutti gli insight in anticipo, invece di costringerci a intervenire quando è troppo tardi."



AME

REINVENTING PROTECTION